

# IMPRELON® »S« – Hinweise / Hints

0,5 mm - 0,75 mm - 1,0 mm - 1,5 mm - 2,0 mm - 3,0 mm

IMPRELON® »S« in den o. a. Stärken ist ein hochwertiges Tiefziehmaterial aus Polycarbonat, einem bruch- und abrasionsfesten, glasklaren Kunststoff, indiziert für sämtliche Bereiche der Schienentherapie.

**Vortrocknen:** Aufgrund der Werkstoffeigenschaften von Polycarbonat und der hohen Plastifizierungstemperatur (180 °C) ist ein **Vortrocknen** der IMPRELON® »S«-Platten **unerlässlich**, um durch Feuchtigkeit entstehende **Bläschenbildung** beim Beheizen im Tiefziehgerät zu **vermeiden**. IMPRELON® »S« vorzugsweise konstant im BIOSTAR®-Trockenschrank lagern oder je nach Materialstärke mit der empfohlenen Zeit im BIOSTAR®-Trockenschrank oder einem ähnlichen Ofen **bei 80 °C – 100 °C vortrocknen**. Abhängig von Luftfeuchtigkeit, Lagerung bzw. Transport können sich bei 2 und 3 mm starken Platten die Zeiten beim erstmaligen Vortrocknen erheblich verlängern. Einmal vortrocknete Platten lassen sich bei trockener Lagerung ca. eine Woche blasenfrei verarbeiten. Wiederholtes Vortrocknen ist ohne Qualitätsverlust möglich.

**Aufbissschiene:** IMPRELON® »S« kann für den Indikationsbereich Aufbissschiene mittels der Anlöseflüssigkeit PERLIBOND mit Acrylat aufgebaut werden. Dazu Okklusalfächen ein- bis zweimal mit PERLIBOND einstreichen und auf dem noch feuchten Haftvermittler die gewünschte Form mit Autopolymerisat (z. B. DURASPLINT®, STEADY-RESIN) aufbauen.

Polymerisation und Politur erfolgt wie gewohnt.

IMPRELON® »S« in the a. m. thicknesses is a high quality polycarbonate which is a break- and abrasionresistant clear thermoplastic. The material is best suited for all splint therapies.

**Pre-drying:** Due to the properties of polycarbonate and the high pressurizing temperature of approximately 180 °C **pre-drying** of IMPRELON® »S« is absolutely **necessary** to **avoid air bubbles** when plastifying this material. IMPRELON® »S« can be stored in the BIOSTAR-drying oven or, depending on the thickness of the material can be **pre-dried** for the recommended conditioning time in the BIOSTAR drying oven or a similar oven at a temperature of **80 °C – 100 °C**. It may be necessary to prolong first pre-drying time of 2.0 and 3.0 mm sheets depending on humidity, storing and transport conditions. Sheets prepared in this way can be used for approximately 7 days without any air bubbles. Repeated pre-drying is possible without any loss of quality.

**Bite splints:** The etching liquid PERLIBOND can be applied to IMPRELON® »S« if resin should be added to bite splint. For this use 1 – 2 times PERLIBOND for the occlusal areas and model the desired shape by applying autopolymerisate (e. g. DURASPLINT®, STEADY-RESIN) on the moistened bonding agent.

Polymerization and polishing is done as usual.

IMPRELON® »S« ist, wie alle unsere Tiefziehmaterialien an der Universität Heidelberg auf Toxizität, Schleimhautreizung und Mutagenität untersucht worden und als biologisch ausgezeichnet verträglich eingestuft worden.

IMPRELON® »S« – as well as all our pressure moulding foils – has been tested at the University of Heidelberg with regard to toxic properties, gingiva irritations and mutagenity. The results clearly state that these foils are biologically well-accepted.

## Lieferprogramm / Ordering

REF	IMPRELON® »S«	Empfohlene Vortrockenzeit Recommended Pre-drying time
3357	0,50 x 125 mm O	1.5 h
3171	0,75 x 125 mm O	2.0 h
3172	1,00 x 125 mm O	4.0 h
3389	1,50 x 125 mm O	5.0 h
3276	2,00 x 125 mm O	7.0 h
3275	3,00 x 125 mm O	12.0 h
4239	<b>PERLIBOND</b>	
3129	<b>BIOSTAR®- / MINISTAR®-Trockenschrank / Drying Oven</b>	

Zum Reinigen von Schienen aus IMPRELON® »S« empfehlen wir unsere CETRON®-Reinigungs- und Pflegeprodukte .

For cleaning of splints made of IMPRELON® »S« we recommend our CETRON®-cleansing and care products.

**CETRON® Pflege Set**  
**CETRON® Reinigungspulver**  
**CETRON® Pflegespray**

**REF 3236**  
**REF 3237**  
**REF 3238**

**CETRON® Cleansing set**  
**CETRON® Cleansing powder**  
**CETRON® Cleansing spray**

**REF 3235**  
**REF 3239**  
**REF 3238**