

DURASOFT® – Verarbeitungshinweise

Eigenschaften: DURASOFT® ist ein hochwertiges Zweikomponenten-Druckformmaterial, das in einem aufwändigen Co-Extrusionsverfahren hergestellt wird und aus einem harten Polycarbonat-Trägermaterial (PC) sowie einer weichen Polyurethanschicht (PU) besteht. Bei korrekter Verarbeitung ist ein Trennen der beiden Materialien ausgeschlossen; DURASOFT® ist weitestgehend abrasionsfest und nahezu unzerbrechlich. Es ist in der Stärke 1,8 mm (0,8 mm hartes PC / 1,0 mm weiches PU) sowie 2,5 mm (1,1 mm hartes PC / 1,4 mm weiches PU) lieferbar. Wie alle SCHEU-DENTAL Tiefziehmaterialien wurde auch DURASOFT® am Hygieneinstitut der Universität Heidelberg auf Toxizität, Schleimhautreizung und Mutagenität getestet und als **ausgezeichnet biologisch verträglich** bewertet.

Anwendungen: Die weiche flexible Seite macht das Eingliedern und Tragen der Schienen für den Patienten angenehm, daher eignet sich DURASOFT® hervorragend für alle Indikationen im Bereich der Schienentherapie sowie teilweise für Mundschutz- sowie Schnarch-Therapie-Geräte. Im kieferorthopädischen Einsatz sind durch das weiche PU sogar geringe Einzelzahnbewegungen möglich, so dass auch Set-Up Schienen hergestellt werden können.

Vortrocknen: Wie viele hochwertige Thermoplaste, insbesondere aus der Gruppe der Polycarbonate, reagiert DURASOFT® **hygroscopisch**, d. h. es nimmt Luftfeuchtigkeit auf, so dass es beim Beheizen im Tiefziehgerät zur **Bläschenbildung** kommen kann.

TIPP:
Trockenschrank

Das Material sollte daher im BIOSTAR®/MINISTAR® Trockenschrank (REF 3129) oder einem ähnlichen Ofen bei einer Temperatur von **ca. 80 °C** je nach Stärke **mindestens 4 Stunden, höchstens 8 Stunden vorgetrocknet werden**. Einmal vorgetrocknetes Material kann für ca. 1 Woche ohne erneute Vorbehandlung verarbeitet werden. Eine Lagerung im Trockenschrank **über 8 Stunden** ist **nicht empfehlenswert**, da dies zu einer **Gelbfärbung** des Materials führen kann.

Tiefziehen: Für optimale **Transparenz** und eine ästhetisch und hygienisch glatte Innenseite der Schiene muss das Modell mit ISOFOLAN®-Folie (REF 3207) **isoliert** werden. Die ISOFOLAN®-Folie wird im Bereich der Schienenausdehnung beschnitten und interdental/okklusal mit Luftabzugslöchern (Sonde / Skalpell) versehen; das so isolierte Modell wird im **Granulat** eingebettet und mit DURASOFT® überzogen.

TIPP:
ISOFOLAN®

Code bzw. Heizzeit für DURASOFT® entnehmen Sie bitte dem Folienaufdruck oder den Etiketten.

Adjustieren: Bei Indikationen einer adjustierten **Aufbisschiene** kann die harte Seite (PC) mit **Autopolymerisat**, z. B. DURASPLINT®, aufgebaut werden. Um thermische Spannungen und mangelhafte Passform zu vermeiden, wird die tiefgezogene Schiene dazu noch nicht endgültig ausgearbeitet, die Okklusalfäche zweimal mit dem Haftvermittler PERLIBOND (REF 4239) behandelt und das Autopolymerisat auf den noch feuchten Haftvermittler aufgebracht. Die Polymerisation erfolgt gemäß Herstelleranweisung, erst danach wird die Schiene endgültig abgehoben und ausgearbeitet.

TIPP:
PERLIBOND

Ausarbeiten: Zur Ausarbeitung empfehlen wir das Finier-Set (REF 3378). Grobes Austrennen der Schiene kann mit einem HM-Schneidfräser (REF 3369) oder Trennfräser (REF 3214) durchgeführt werden. Feinere Ausarbeitung – insbesondere der Interdentalräume – erfolgt mit dem Tricutter, fein (REF 3370). Für die abschließende Endbearbeitung und Politur haben sich sowohl Polyfix, schwarz (REF 3371) als auch OSAMU-Polierer (REF 3247) bewährt. Zum Polieren und Glätten von hart/weichen Material-Übergängen sowie zur Nachbearbeitung der weichen Schienenanteile sind ebenfalls die DIMO® und DIMO®PRO Scheiben (REF 3380 – 3384) prädestiniert.

TIPP:
Finier-Set
DIMO®

Tragen / Pflege: Bitte weisen Sie Ihre Patienten auf sorgfältige Pflege der Schiene hin. Empfehlenswert ist die tägliche Reinigung mit den Produkten aus unserem CETRON®-Programm. Alternativ kann die Schiene mit Zahnpasta, Zahnbürste und klarem Wasser/Mundwasser gereinigt werden. Um Veränderungen und Verfärbungen zu vermeiden, sollten Reinigungsmittel mit Farbstoffen nicht eingesetzt werden. Dampfstrahler, Ultraschallgeräte, Prothesenreiniger und Reinigungsverfahren, die über 70° C hinausgehen, sind zu vermeiden.

TIPP:
CETRON®

Individuelles Mundmilieu, mangelnde Hygiene, stark aromatische Genuss- und Lebensmittel oder Getränke (Nikotin, Kaffee, Tee, Cola u. ä.) sowie Medikamenteneinnahme können zu geschmacklichen und geruchlichen Beeinträchtigungen führen.

Gleichfalls dürfen aromatische Kohlenwasserstoffe wie Benzol, aliphatische Alkohole, Toluol, Ethanol, Aceton etc. nicht zur Reinigung verwendet werden. Einige Produkte auf pflanzlicher Basis zur zeitweiligen Behandlung schmerzhafter und entzündlicher Zustände der Mundschleimhaut, insbesondere Bläschen, sowie zur unterstützenden symptomatischen Behandlung bei Zahnfleischentzündungen können ebenfalls zu starken Verfärbungen, Aufquellen bzw. Zerstören der Kunststoffe führen und sind unbedingt zu vermeiden (z. B. PYRALVEX®).

Verfärbungen können auch eintreten bei Wechselwirkungen von Zahnfüllungs-materialien bzw. Zahnersatz (Amalgam, Chrom-Kobalt-Molybden, Edelmetallreduzierte Legierungen).

Bei allen Veränderungen Ihrer Schiene kontaktieren Sie bitte sofort Ihren behandelnden Arzt.

DURASOFT® – Hints for Use

Properties:

DURASOFT® is a top quality compound material fabricated by co-extrusion which consists of a hard polycarbonate (PC) base material and a soft (PU) material. A homogeneous surface of the two materials is guaranteed if used correctly. The material is abrasion resistant to the greatest possible extent and almost unbreakable. It is available in 1,8 mm (0,8 mm hard PC / 1,0 mm soft PU) as well as in 2,5 mm (1,1 mm hard PC / 1,4 mm soft PU).

Like all SCHEU-DENTAL pressure moulding materials DURASOFT® was tested at the hygienic institute of the University of Heidelberg for toxicity, irritation of the gingiva and mutagenity. The material was found to be **biologically well-accepted**.

Application:

Inserting and wearing the splint is more comfortable for the patient due to the soft flexible layer, therefore DURASOFT® is well suited for all splint therapies as well as partially for mouth protection and intraoral snoring devices. Regarding orthodontic appliances (application) also slight single-tooth movements are possible due to the soft PU, thus enabling the fabrication of SetUp splints.

Predrying:

**WE RECOMMEND:
Drying Oven**

As a lot of high quality thermoplastics, especially polycarbonate material, DURASOFT® is **hygroscopic** reactive, i.e. absorbs humidity, so that **bubbles** cannot be excluded when the material is heated. To avoid this, the material has to be predried in a BIOSTAR® / MINISTAR®-Drying Oven (REF 3129) or any similar oven at a temperature of approximately **80 °C for at least 4 hours and 8 hours at most**, depending on the strength of the material. If the material has been once predried, it can be used for approximately one week without further pretreatment. Storing the material in the drying oven for **more than 8 hours is not recommended** as the material may change colour and become **yellow**.

Pressurizing:

**WE RECOMMEND:
ISOFOLAN®**

The model should be **insulated** with an ISOFOLAN®-foil (REF 3207) in order to receive perfect **transparency** and smooth inner surfaces. Cut the ISOFOLAN®-foil to the desired shape of the splint and perforate interdentially/occlusally with a probe/scalpel to avoid air bubbles. Now the insulated model is being embedded into **pellets** and coated with DURASOFT®. For code and heating time of Durasoft please refer to the imprint on each plate or the label.

Adjusting:

**WE RECOMMEND:
PERLIBOND**

If an **adjusted bite splint** is required, **cold cure resin**, e.g. DURASPLINT®, can be added to the hard layer (PC). To avoid thermal stress / tensions the moulded splint is not yet finally finished; first the occlusal surface has to be prepared twice with the bonding agent PERLIBOND (No. 4239) and the resin has to be applied on the moist bonding agent. Polymerisation is done according to the instructions of the supplier, only after this process the splint is finally finished and removed.

Finishing:

**WE RECOMMEND:
Finishing-Set
DIMO®**

For final finishing and trimming, we recommend the finishing set (REF 3378). The set provides for example the HM-carbide cutter (REF 3369) and the cutting bur (REF 3214) for coarse cutting of splints. For fine interdental finishing of splints, we recommend the HM-tricutter (REF 3370). Final trimming and polishing can be most effectively done with the POLYFIX black (REF 3371) or the OSAMU-polisher (REF 3247).

For final trimming and polishing of hard/soft foils as well as for final finishing of the soft splint parts, DIMO® and DIMO®PRO abrasives (REF 3380–3384) can be recommended as well.

Material Care:

**WE RECOMMEND:
CETRON®**

Please advise your patients to clean the splint carefully. We recommend daily cleaning with our CETRON® products. Alternatively, splints can be cleaned with tooth brush, toothpaste and clear water/mouthwash. In order to avoid modifications and staining, please don't use no cleansing agents containing colorings. Please don't use neither steam blasting and ultrasonic devices, nor prosthetics cleansing agents or any cleaning method with a temperature higher than 70°C .

Due to contact with individual mouth environment, lack of hygiene, strong aromatic food and drinks such as nicotine, coffee, tea, coke and pharmaceuticals, splints may change their color, taste and smell.

Moreover, please don't use no aromatic hydrocarbons such as benzol, aliphatic alcohols, toluene, ethanol, acetone etc. for cleaning. Some products on herbal basis used for temporary treatment of algetic and inflammable conditions of the oral mucosa, especially vesicles as well as for symptomatic treatment of gingivitis may lead to strong stainings, maceration and destruction of the resin and should be strictly avoided (f.e. PYRALVEX®).

Stainings may occur, too, in case of interactions of filling materials and prosthetics (f.e. amalgam, molybdenum of chromium cobalt and alloys with a reduced content of precious metals.)

Please contact your dentist immediately in case of any modification of your splint.