

PRODUKT-DATENBLATT

- Dehnschrauben -

VECTOR 50	VECTOR 80	VECTOR 90	VECTOR 100	VECTOR 140	VECTOR 160	VECTOR 190	VECTOR 200	VECTOR 350
Art.-Nr. 2489	Art.-Nr. 2490	Art.-Nr. 2491	Art.-Nr. 2492	Art.-Nr. 2494	Art.-Nr. 2496	Art.-Nr. 2497	Art.-Nr. 2498	Art.-Nr. 2509

- | | | |
|----------------------------|--|-------------------------------------|
| 1. Körper | Werkstoff: Neusilber NS10Pb | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 3 |
| 2. Spindeln | Werkstoff: 1.4305 Galvanisch veredelt: Galvanische Schicht
aus Palladium (Pd) und Gold (Au) | |
| 3. Stifte | Werkstoff: 1.4305 | |
| 4. Pfeile | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |
| 5. Platzhalter (Hilfsteil) | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |

VECTOR 400	VECTOR 420	VECTOR 440	VECTOR 460	VECTOR 500	VECTOR 520
Art.-Nr. 2510	Art.-Nr. 2512	Art.-Nr. 2514	Art.-Nr. 2516	Art.-Nr. 2520	Art.-Nr. 2522

- | | | |
|----------------------------|--|-------------------------------------|
| 1. Körper | Werkstoff: Neusilber NS10Pb | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 3 |
| 2. Spindeln | Werkstoff: 1.4305 Galvanisch veredelt: Galvanische Schicht
aus Palladium (Pd) und Gold (Au) | |
| 3. Bügel | Werkstoff: 1.4305 | |
| 4. Pfeile | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |
| 5. Platzhalter (Hilfsteil) | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |

VECTOR 600	VECTOR 620	VECTOR 720	VECTOR 730	VECTOR 800	VECTOR 820
Art.-Nr. 2524	Art.-Nr. 2526	Art.-Nr. 2530	Art.-Nr. 2532	Art.-Nr. 2533	Art.-Nr. 2534

- | | | |
|-------------|---------------------|-------------------------------------|
| 1: Körper | Werkstoff: 1.4305 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 3 |
| 2. Spindeln | Werkstoff: 1.4305 | |
| 3. Stifte | Werkstoff: 1.4305 | |
| 4. Arme | Werkstoff: 1.4310 | |
| 5. Buchse | Werkstoff: Polyamid | |
| 6. Pfeil | gelasert | |

STEADY PRESS LILIPUT	STEADY-PRESS PICCOLO
Art.-Nr. 2081	Art.-Nr. 2082

- | | | |
|-------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Schraube | Werkstoff: 1.4305 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 3 |
| 2. Gewindeführung | Werkstoff: Polycarbonat (PC) | |
| 3. Edelstahlrohr | Werkstoff: 1.4301 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 3 |

PRODUKT-DATENBLATT

- Dehnschrauben -

STEADY PRESS UNI m		
Art.-Nr. 2087	Art.-Nr. 2088	Art.-Nr. 2089

- | | | |
|----------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Gewindespindel | Werkstoff: 1.4305 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 3 |
| 2. Gewindeführung | Werkstoff: Polycarbonat (PC) | |
| 3. Edelstahlrohre | Werkstoff: 1.4301 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 3 |
| 4. Platzhalter (Hilfsteil) | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |

STEADY PRESS Steady-Bügel
Art.-Nr. 2047

Werkstoff: 1.4301 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 3

STEADY PRESS Teleskop			
2095	2096	2097	2098

- | | | |
|-------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Gewindespiel | Werkstoff: 1.4305 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 3 |
| 2. Bügel | Werkstoff: 1.4310 | |
| 3. Gewindeführung | Werkstoff: Polycarbonat (PC) | |
| 4. Pfeil | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |
| 5. Platzhalter | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |

PRODUKT-DATENBLATT

- Dehnschrauben -

Legierungsbestandteile 1.4301:			Legierungsbestandteile 1.4305:		
C	≤	0,07 %	C	<	0,15 %
Si	≤	1,00 %	Cr	=	17,0-19,0 %
Mn	≤	2,00 %	Mn	<	2,0 %
P	≤	0,045 %	Mo	=	---
S	≤	0,030 %	Ni	=	8,0-10,0 %
Cr	=	17,00-19,00 %	N	=	---
Mo	=	---	Si	<	1,0 %
Ni	=	8,50-10,50 %	P	<	0,045 %
V	=	---	S	<	0,15-0,35 %
Sonstige	=	---	Sonstige	=	---
Fe	=	Rest	Fe	=	Rest
Legierungsbestandteile 1.4310:			Legierungsbestandteile Neusilber Ns10Pb:		
C	=	0,08-0,14 %	Cu	=	46-48 %
Si	≤	1,50 %	Ni	=	9-11 %
Mn	≤	2,00 %	Zn	=	40-42 %
P	≤	0,045 %	Pb	=	0,5-1,5 %
S	≤	0,030 %			
Cr	=	16,00-18,00 %			
Mo	≤	0,80 %			
Ni	=	6,50-9,00 %			
V	=	---			
Sonstige	=	---			
Fe	=	Rest			